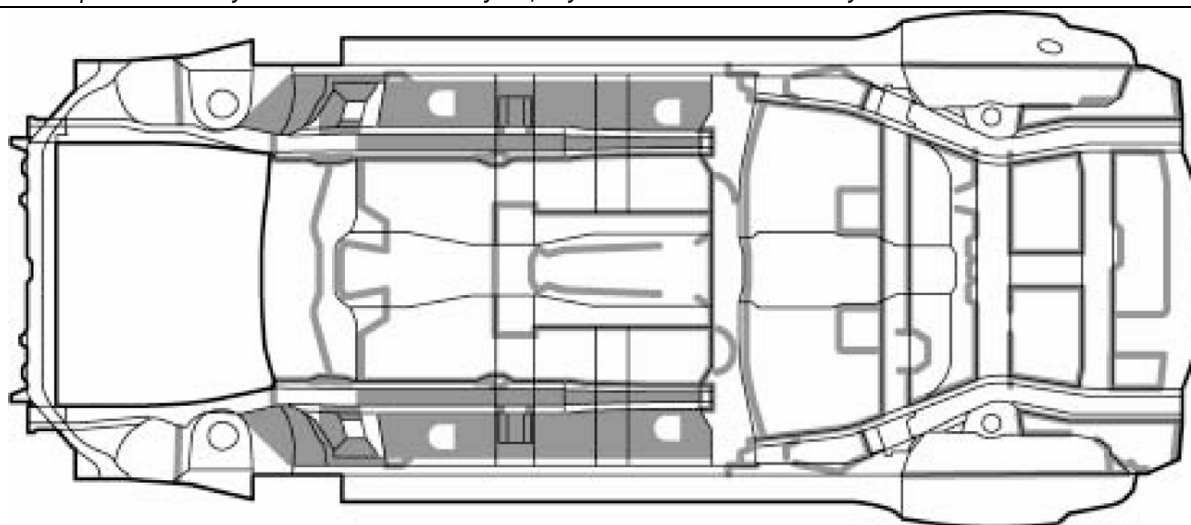


## АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КУЗОВА

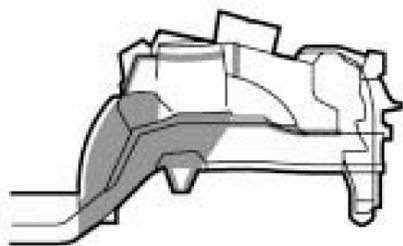
### УКАЗАНИЕ:

- 1) Перед антикоррозионной обработкой удалить с нижней части кузова грязь, консистентную смазку или масло ветошью, смоченной средством для удаления силикона.
- 2) Заклеить прилегающие участки кузова, не подлежащие обработке, специальной бумагой. Мастику, случайно попавшую на прилегающие к зоне обработки участки, удалить немедленно.
- 3) В первую очередь обработать все сварные швы и стыки панелей, затем нанести мастику на остальные участки, подлежащие обработке.
- 4) Не допускается антикоррозионная обработка нагреваемых (например, выпускная труба) или движущихся (карданный вал) деталей.
- 5) Помимо указанных ниже мест, нанести антикоррозионную мастику на все точки сварки на нижней части кузова.
- 6) Обработать мастикой края поперечин, лонжеронов и кронштейнов.
- 7) При повреждении слоя мастики (отслаивание, трещины и др.) восстановить нарушенный слой.
- 8) Чтобы сделать надежнее защиту от коррозии, перед антикоррозионной обработкой нанести герметик для кузова на соответствующие участки нижней части кузова.



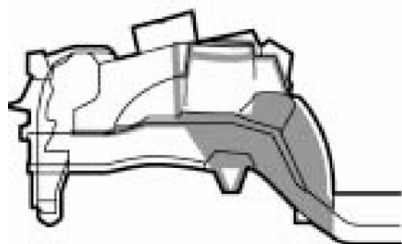
(Правая сторона)

(Правая сторона)



(Левая сторона)

(Левая сторона)



F17201

### ДЛЯ СПРАВКИ

Антикоррозионная обработка нижней части кузова должна соответствовать требованиям страны, в которой предполагается эксплуатировать автомобиль.